オイルパーム幹からのバインダーレスパーティクルボードや圧縮板の製造

Production of Binderless Particleboard and Compressed Lumber Using Oil Palm Trunk as a Feedstock

マレーシアやインドネシアにおいてパーム油は、 重要な生産物の一つである。パーム油の原料と なるオイルパームのプランテーションで大量に生 じる「幹」から、原料の持つ特徴を生かした材料と して、バインダーレスパーティクルボードと圧縮板 を製造した。熱圧縮して密度を高める圧縮板の場 合、水蒸気前処理を行うことで得られる板の物理 的性質や寸法安定性は向上する。また、原料の みを直接熱圧締して成形するバインダーレスボー ドでは、オイルパーム幹に特徴的に含まれるグル コース、スクロースなどがボードの製造過程で重 要な役割を果たしていることが、実験により示され た。未利用であった原料とその利用法を提案する 本研究により、枯渇が危惧される天然林資源を一 部代替し、ひいては天然林の保護へもつながるこ とを期待している。

Palm oil is one of the most important agricultural products in Southeast Asia. At plantations, trunks of oil palm (OPT) are generated as waste biomass. So we have tried to develop two products using OPT as a feedstock, namely binderless particleboard and compressed lumber. The former is a particleboard manufactured by hot pressing only OPT formed particles and the latter is a densified board manufactured by hot pressing OPT block. Manufacturing conditions and production mechanisms were examined and e.q. it was shown that glucose and sucrose, those are characteristic components of OPT, contribute to self-binding mechanism of binderless particleboard.



- 図1 幹粉末が原料のバインダーレスパーティクル ボード(円内は表面の拡大)
- Fig. 1. Binderless particleboard made from OPT (The magnified image of the surface is shown inside the circle.)



- 図2 原料のオイルパーム幹(A)と熱圧縮処理で できた圧縮板(B)
- Fig. 2. Compressed lumber made from OPT (B) (A: The raw material before compression.)



原料
A:未抽出オイルパーム 幹(OPT)のみ(対照)
B:未抽出OPT+20% グルコース添加
C:未抽出OPT+20% スクロース添加
D:未抽出OPT+20% +デンプン添加
E:温水抽出済OPT

A: unextracted OPT board (control) B: unextracted + 20% glucose board C: unextracted + 20% sucrose board D: unextracted + 20% starch board E: extracted OPT board

 図3 糖類添加がバインダーレスパーティクルボードの はく離強さに与える影響(上)、吸水率に与える影響(下)
 Fig. 3. Internal bond strength (top) and water absorption (bottom) of various types of binderless particleboard



独立行政法人 国際農林水産業研究センター 〒305-8686 つくば市大わし1-1 http://www.jircas.affrc.go.jp/index.sjis.html Japan International Research Center for Agricultural Sciences 1-1 Ohwashi, Tsukuba, Ibaraki, 305-8686 http://www.jircas.affrc.go.jp/index.html